

Plynofikácia

Domový plynovod

Objekt -Bytový dom Dulovo nám. č.7,8, Bratislava je toho času zásobený jednou existujúcou hlavnou plynovou prípojkou NTL DN50 z verejného plynovodu vedeného námestie Dulovo, Bratislava. Existujúca plynová prípojka NTL DN50 zostane pôvodná. Hlavný domový uzáver plynu je situovaný v miestnosti 1. PP. za obvodovou stenou. Napojenie na existujúci plynovod sa prevedie v miestnosti 1.PP za vstupom plynovodu do objektu. Novonavrhnuté ležaté plynové potrubie sa rozvedie pod stropom 1. PP /nebytové priestory/ a taktiež sa vymenia v celom rozsahu plynové stupačky P1-6 ,ktoré zásobujú zemným plynom plynové šporáky v jednotlivých bytových jednotkách. Ležaté potrubie NTL vedené pod stropom 1.PP /nebytové priestory/ sa vymení za nové a to z rúr oceľových čiernych závitových spojovaných v celom rozsahu zváraním STN 425710 ak. materiál 11353.00. Novonavrhnuté plynové stupačky P1-6 sa vymenia v súčasnosti v celom rozsahu za nové plynové potrubie a to: rúry medené PROFIPRESS G spájané zváraním. V miestach prestupu cez stenovú konštrukciu sa potrubie vloží do oceľovej chráničky, ktorá musí presahovať min.5cm do priestoru a musí byť vhodne utesená na oboch koncoch. Potrubie v nej je osadené centricky. Plynové potrubie medené sa bude spájať spájkovaním, lisovaním /STN EN 1057,STN EN 1254-4,STN EN 102 55/.Novonavrhnuté plynové potrubie/plynové stupačky /sa napoja na ležatý rozvod plynu NTL ,vedený pod stropom 1.PP /nebytové priestory/. Na najnižšom mieste plynovej stupačky v 1. PP / nebytový priestor/ sa osadia GK –príslušnej dimenzie ,situované v chodbovej časti mimo pivničných miestností.. Pripojenie plynomerov na stupačke P2,5 v jednotl. bytových jednotkách sa prevedie pri realizácii v bytovom jadre. Na plynových stupačkách P1,3,4,6 budú osadené existujúce plynomery v inštaláčnom jadre tak aby zo skrinky, ktorá bude osadená v schodiskovom priestore sa odčítal stav plynomeru. Skrinka bude zabezpečená požiarnym uzáverom.Plynové stupačky P3 a P4 sa rozvedú po 6.NP na 7. NP už nie sú osadené plynomery. Navrhnutý materiál pre plynové stupačky P1-6 Viega Profipress G: je overený systém lisovacích spojok, ktorý presvedča medenými rúrami, kvalitným tesniacim prvkom z HNBR, ako aj inteligentnými bezpečnostnými detailmi. Systém je optimálne vhodný na protipožiarne a manipulačne bezpečnú pokládku plynových vedení. Spojovací systém z medených rúr pre rúry podľa EN 1057 v rozmeroch 12-64mm. Lisované spoje sa vyhotovujú v súlade s certifikovanými technickými podmienkami a návodom na použitie prísl. výrobcu tvaroviek. Potrubie Profipress G je obsiahly sortimentom tvaroviek medených rúrok. Dvojité zlisovanie drží lepšie do DN50 a síce pred drážkou a za drážkou. Upevnenie potrubia sa prevedie príchytkami z nehorľavého materiálu. Pri použití príchytiek z kovov rozdielných vlastností musí byť miesto styku s medenou rúrkou izolačne oddelené, aby nemohla vzniknúť elektrochemická korozia. Rozoberateľné spoje sa používajú na pripájanie armatúr, plynomerov a pod. Lisované spoje pre rozvod plynu môžu vykonávať len pracovníci, ktorí spĺňajú podmienky odbornej spôsobilosti a majú platné osvedčenie- zloženého z teoretickej a praktickej časti vrátane vyhotovenia spojov, vydaným výrobcom lisovaných tvaroviek. Novonavrhnuté plynové potrubie je vyspádované do napojovacieho miesta a do odvodňovača. Použité normy a predpisy, STN 386442,STN 386443, STN 38 6413,STN EN 1775, STN EN 15001-2,TPP 700 01,TPP 704-01 ,vyhláška MPSV a Rč.508/2009 Z.z. Po skončení montáže sa vykoná tlaková skúška podľa príslušného predpisu vzťahujúceho sa na príslušné zariadenie /STN EN 1775 a TPP 704 01/.Zhotoviteľ vyhotoví zápis o priebehu a výsledku tlakovej skúšky podľa prílohy TPP 704 01. Akákoľvek zmena musí byť prekonzultovaná s projektantom ZTI!

Spotreba plynu /bytové jednotky/pre celý objekt.....číslo 7,8

1. varenie.....37,4m3/hod

Skúšky:

Tlakovú skúšku nového plynovodu prevedie dodavateľ plynoinštalácie za prítomnosti zástupcu dodavateľa plynu SPP. Tlaková skúška pevnosti a tesnosti sa vykoná na montážne ukončenom zariadení podľa schválenej projektovej dokumentácie, o čom sa vyhotoví zápis. Tlaková skúška sa prevádza skúšobným pretlakom, ktorý sa rovná dvojnásobku prevádzkového tlaku, najmenej však pretlakom 5kPa. Skúšobný pretlak sa meria vodným U-manometrom. Plynovod je tesný, pokiaľ po 10 minútovom vyrovnaní teploty nie je po dobu ďalších 15 minút pozorovaná žiadna zmena skúšobného pretlaku. Montážna organizácia po odvzdušnení plynovodu a vpustení plynu do potrubia vystaví protokol o vpustení plynu, vykoná odbornú prehliadku a skúšku/revíziu/ s príslušnou technickoprávnu dokumentáciou v zmysle vyhl. č.508/2009 Z.z. SR a v nadväznosti na platné STN a vyhlášky. Funkčnú skúšku spotrebičov vykonáva montážna organizácia. O výsledku sakúšok sa vyhotoví protokol. Plynovod uvedie do prevádzky dodavateľská organizácia. Všetky práce spojené s realizáciou plynových zariadení môže vykonávať iba osoba oprávnená na tieto práce v súlade s vyhláškou MPSV a R č.508/2009Z.z. Zvárači oceľových rúr musia mať odbornú spôsobilosť podľa STN EN 287-1.

